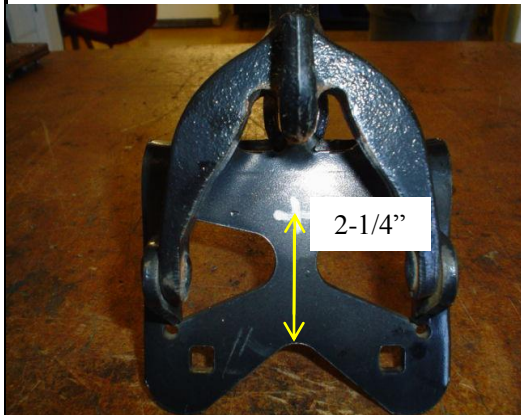


TOOLS NEEDED:

Drill Bits: 7/16", 9/16" & 1/4"

Snap Up Bracket

⚠ WARNING:
Read all instructions before installing the additional bolt.
 Failure to follow all of these instructions may result in death or serious injury!



- Installation of an additional bolt into the snap up bracket.
- Mark the location of the hole to be drilled into the snap up bracket. Center the hole from left to right and place it 2-1/4" above the arc in the bracket. See the picture at left.
- Before the bracket is placed on the frame, drill a 9/16" hole in the bracket



- Place the bracket in the correct place on the frame as directed in the product instructions or replace it where it was if it had already been installed.
- Using the hole in the bracket as a guide, drill a 1/4" pilot hole. Be sure to stay centered in the bracket hole.
- One method to stay centered is to use the 9/16" drill first. Just put a small dimple into the frame with the 9/16" bit. Then finish drilling with the 1/4" drill bit and then a 7/16" drill bit to get the final hole. See pilot hole to the left.



- Install the 1/2" self tapping screw into the hole in the bracket and frame. Tighten it to 50 ft/lbs.
- Re-tighten the 1/2" set screw on the inside of the frame. Turn only 1/4 to 1/2 of a turn after making contact with the frame.

PARTS LIST	
QTY	DESCRIPTION
2	1/2" x 1.00" SELF TAPPING SCREW
1	INSTRUCTION SHEET

For Installation or Operation Support contact CPP Technical Service: 1-888-521-0510.

Cequent Performance Products, Inc.

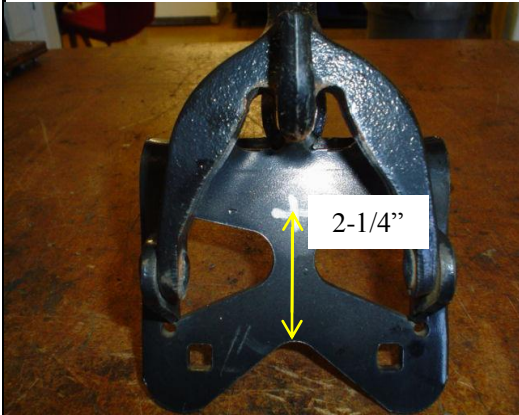
47912 Halyard Dr. Suite 100
 Plymouth, MI 48170

HERRAMIENTAS NECESARIAS:

Soporte de agarre

Brocas: 7/16", 9/16" y 1/4"

⚠ ADVERTENCIA:
Lea todas las instrucciones antes de instalar el perno adicional.
¡No seguir estas instrucciones podría resultar en la muerte o lesión de gravedad!



- Instalación de un perno adicional en el soporte de agarre.

- Marque la localización del orificio a perforar dentro del soporte de agarre. Centre el orificio de izquierda a derecha y colóquelo 2-1/4" por encima del arco en el soporte. Vea la foto de la izquierda.

- Antes de colocar el soporte en el bastidor, perforo un orificio de 9/16" en el soporte.



- Coloque el soporte en el lugar correcto en el bastidor de la manera indicada en las instrucciones del producto o vuelva a colocarlo donde estaba si ya se había instalado.

- Usando el orificio del soporte como guía, perforo un orificio piloto de 1/4". Cerciórese de que quede centrado en el orificio del soporte.
- Un método para permanecer centrado es usar el taladro 9/16" primero. Simplemente haga un pequeño orificio en el bastidor con la broca 9/16". Luego termine de taladrar con una broca de 1/4" y luego con una broca de 7/16" para obtener el orificio final. Vea el orificio piloto a la izquierda.



- Instale el tornillo de auto-enroscado de 1/2" dentro del orificio en el soporte y bastidor. Apriete a 50 pies/lbs.
- Vuelva a apretar el tornillo de fijación de 1/2" en el interior del bastidor. Gire únicamente un 1/4 a 1/2 de giro después de hacer contacto con el bastidor.

LISTA DE PARTES	
CANT.	DESCRIPCIÓN
2	TORNILLO DE AUTO-ENROSCADO 1/2" x 1.00"
1	HOJA DE INSTRUCCIONES

Para apoyo con la instalación u operación, póngase en contacto con el Servicio Técnico de CPP: 1-888-521-0510.

Cequent Performance Products, Inc.

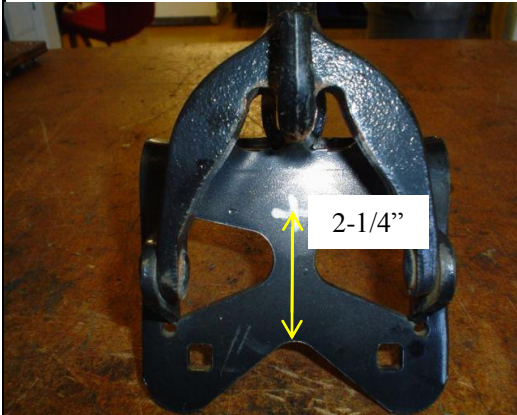
47912 Halyard Dr. Suite 100
Plymouth, MI 48170

OUTILS REQUIS :

Support encliquetable

Mèches : 7/16", 9/16" et 1/4"

⚠ AVERTISSEMENT :
Veillez lire toutes les instructions avant de poser un boulon supplémentaire.
L'omission d'observer toutes les instructions peut causer des blessures sévères, voire la mort !



- Pose d'un boulon supplémentaire dans le support encliquetable.
- Marquer l'emplacement du trou à percer dans le support encliquetable. Centrer le trou sur l'axe gauche-droite et le positionner 2-1/4 po au-dessus de l'arc du support. Voir la photo à gauche.
- Avant de placer le support sur le cadre, percer un trou de 9/16 po dans le support.



- Placer le support à l'endroit approprié sur le cadre tel qu'indiqué dans le manuel du produit, ou le remettre à sa position initiale s'il a déjà été installé.
- En se servant du trou du support comme guide, percer un trou de départ de 1/4 po. S'assurer de rester bien centré dans le trou du support.
- Pour ce faire, on peut utiliser la mèche 9/16 po en premier. Laisser simplement une petite marque sur le cadre à l'aide de la mèche 9/16 po. Puis terminer le perçage à l'aide de la mèche 1/4 po puis celle de 7/16 po pour le trou final. Voir le trou de départ à gauche.



- Poser la vis autotaraudeuse de 1/2 po dans le trou du support et du cadre. Serrer à un couple de 50 lb-pi.
- Resserrer la vis de blocage 1/2 po sur l'intérieur du cadre. Visser de 1/4 à 1/2 tour seulement après le contact avec le cadre.

NOMENCLATURE DES PIÈCES	
QTÉ	DESCRIPTION
2	Vis autotaraudeuse 1/2" x 1.00"
1	Feuillet d'instructions

Pour de l'assistance concernant l'installation ou le fonctionnement, contacter le service technique CPP : 1-888-521-0510.

Cequent Performance Products, Inc.

47912 Halyard Dr. Suite 100
Plymouth, MI 48170